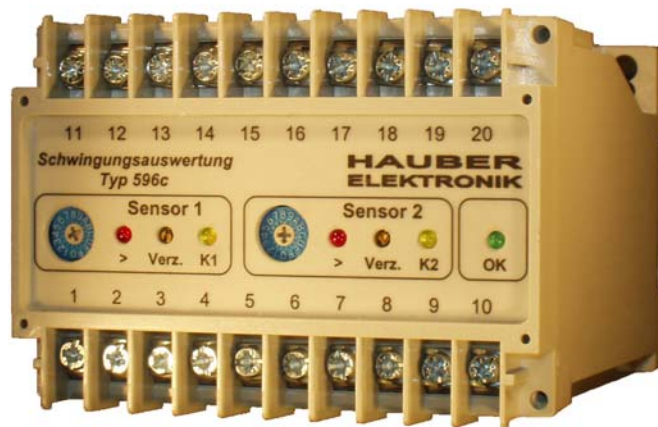


HAUBER ELEKTRONIK

ENTWICKLUNG UND ANFERTIGUNG VON
STEUERUNGS- UND MESSELEKTRONIK FÜR
ZUR AUTOMATISIERUNG

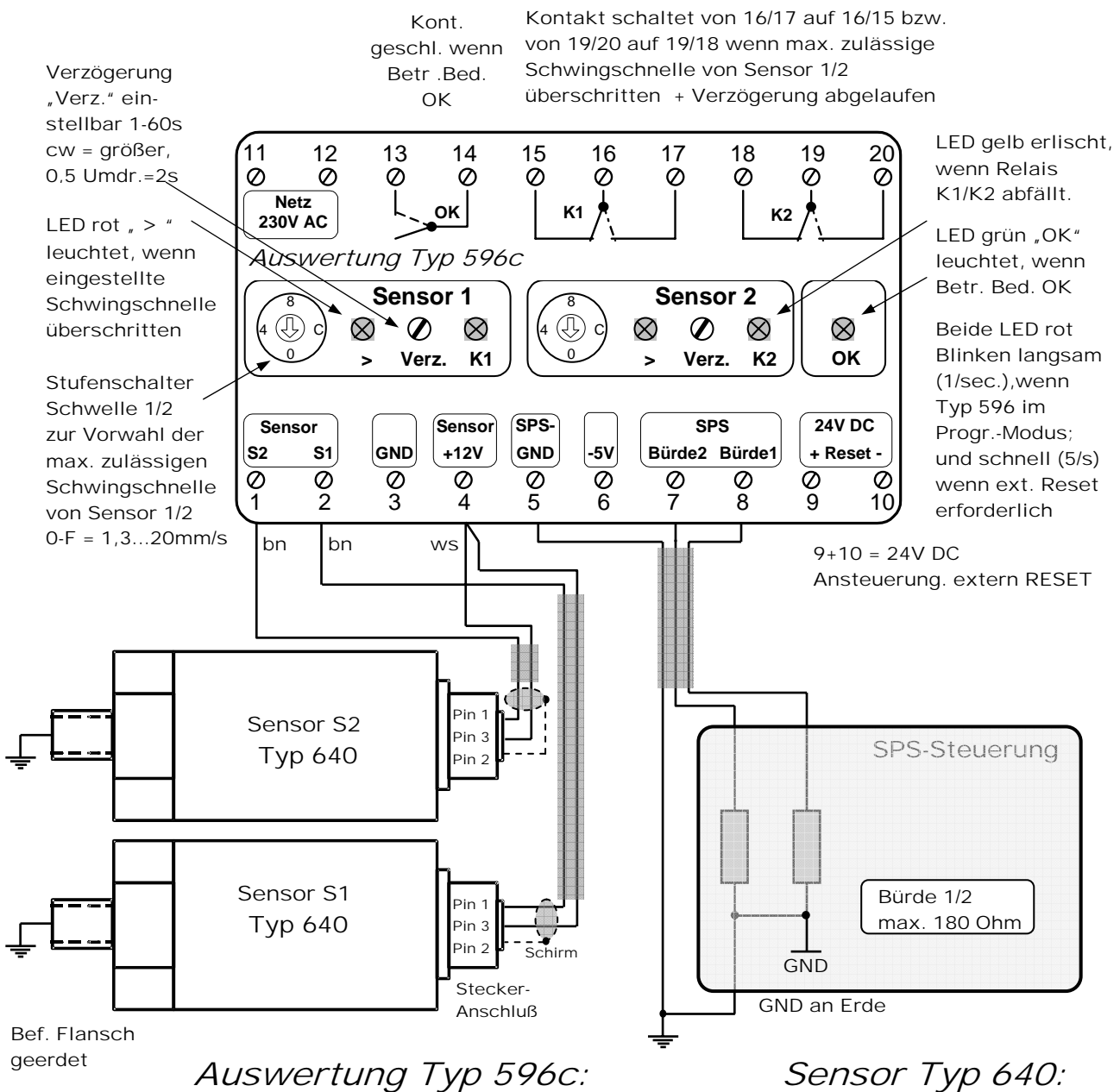
72622 Nürtingen-Zillhausen, Germany · Telefon: 07142/623-1111
E-Mail: info@hauber-elektronik.de · Internet: www.hauber-elektronik.de

Schwingungsauswertung
Typ 596c
max. Ausgang 4...20mA



... durch
... bekomme
... sich Material

Funktions- Beschreibung Schwingungsauswertung



Gehäuse :

BxHxT 100x75x115mm
Kunststoff mit Schnappfuß
oder Schraubbefestigung
Klemmen für Leitungsanschluss

L=54mm, D=28mm, 6-kant SW24,
Befestigung M8 x 8
M12-Anschluß-Stecker, 4-polig
Pin 1+3 belegt, Edelstahlgehäuse

Technische Daten:

Stromversorgung 230V AC, 0,1A
Ausgangskontakte bis 230V, 2A
Sensorkabel 2x0,25qmm
Geschirmt max. Länge 100m
Temp. Bereich 0...70°C

Spannungsversorgung 12...24V DC,
Schwingschnelle 0...20mm/s,
Zweileiter-Stromausgang 4...20mA ,
Temp. Bereich 0...70°C
Frequenzbereich 5...1000Hz

Funktion:

Ist das Signal vom Sensor S1/S2 höher als die eingestellte Schwellenwert 1/2, so leuchtet die rote LED „>“. Nach Ablauf der am Poti „Verz.“ eingestellten Verzögerung fällt K1/2 ab. Im Programm „Auto-Reset“ zieht K1/2 wieder an und LED „>“ erlischt nach 8 sec., wenn das Sensorsignal unter die eingestellte Schwellenwert absinkt. Im Programm „ohne Auto-Reset“ leuchtet die LED „>“ bis K1/2 abfällt und fängt an schnell (3/s) zu blinken. Dieser Zustand bleibt, auch wenn S1/2 wieder unter die Schwellenwert 1/2 absinkt, bis ext. RESET geschaltet wird.