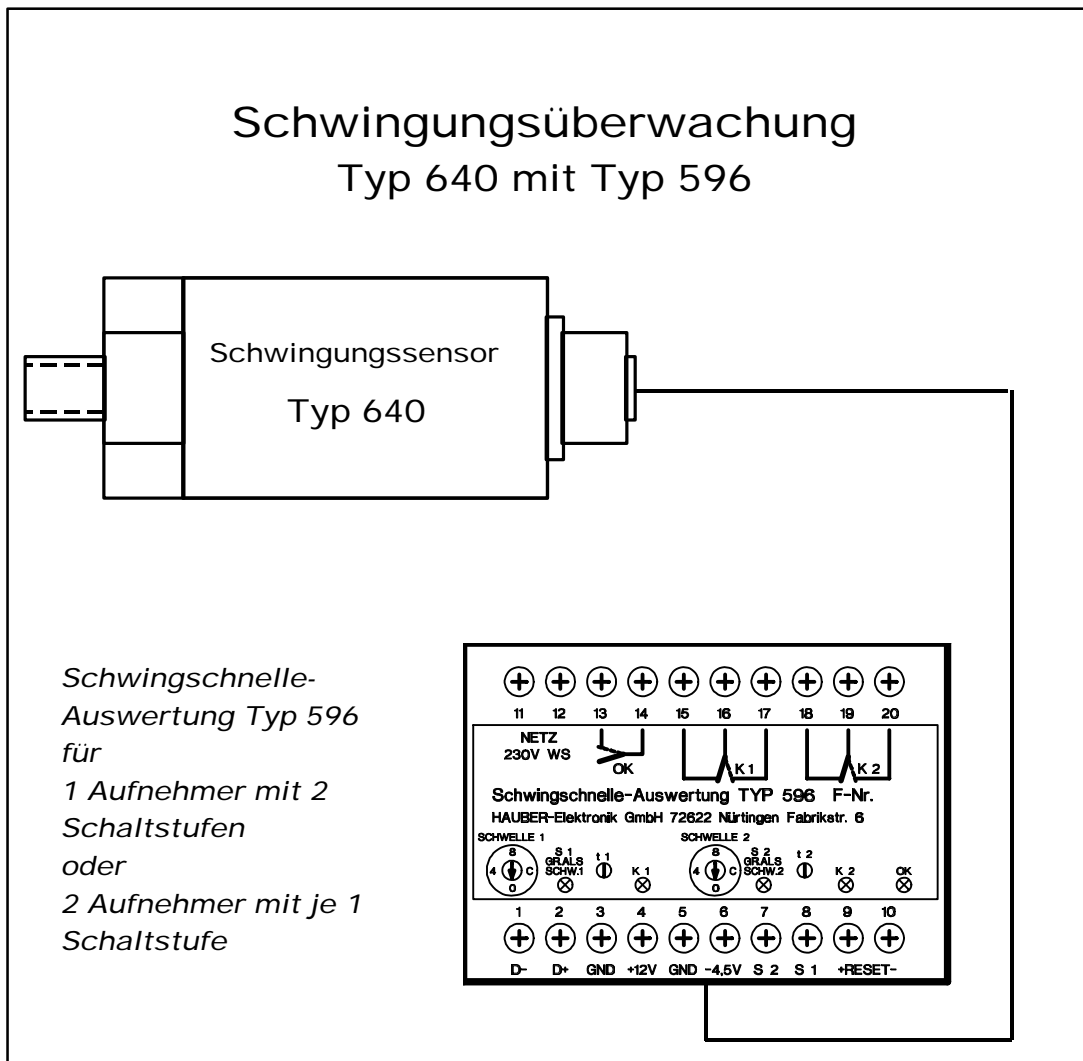


# HAUBER ELEKTRONIK

**ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG ELEKTRONISCHER  
STEUERUNGEN UND GERÄTE ZUR AUTOMATISIERUNG**

**r-elektronik@t-online.de · Internet: www.hauber-elektronik.de**



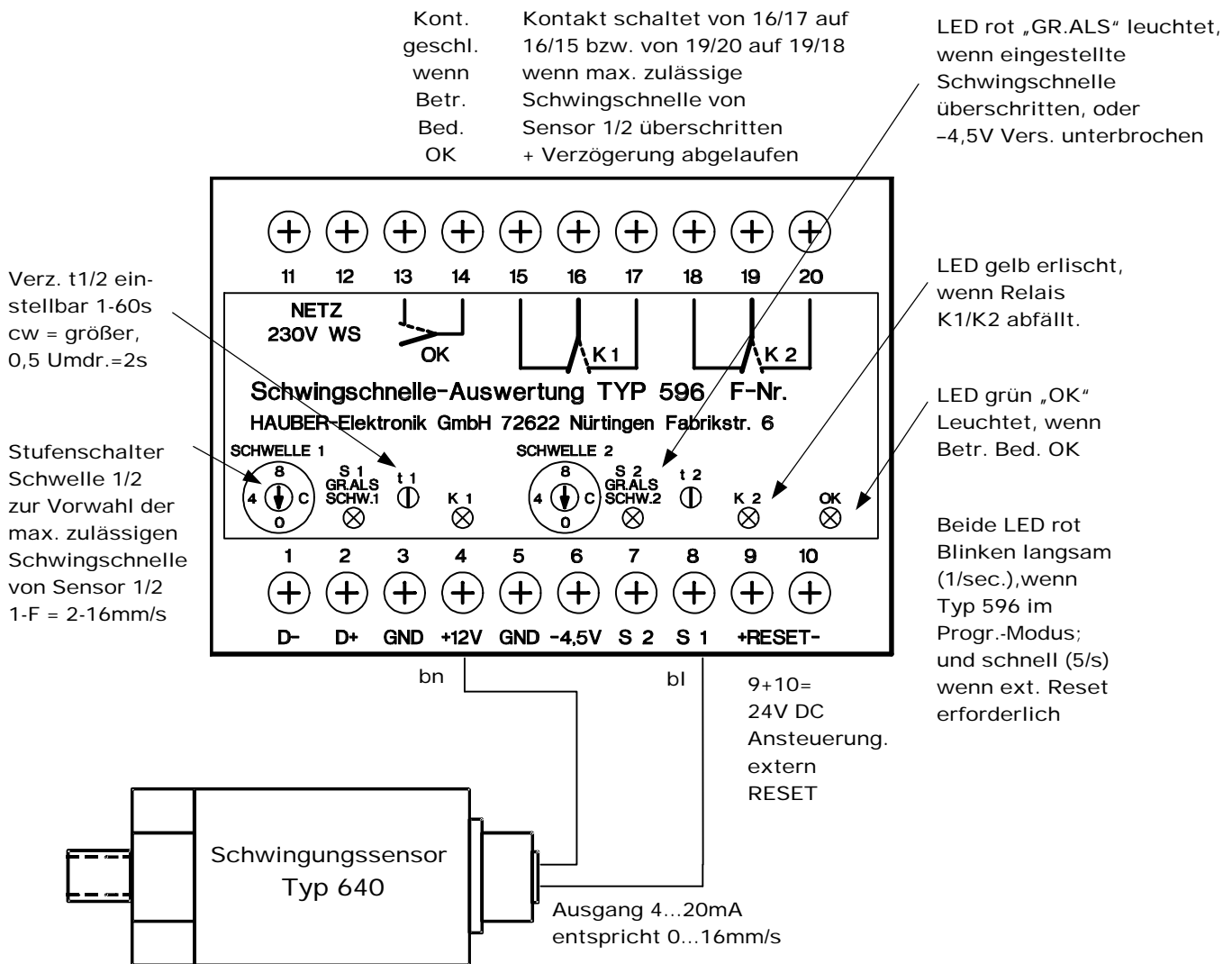
## **Anwendung:**

Zum Schutz von Maschinen und Anlagen vor unzulässig starken Vibrationen. Bevorzugte Einsatzgebiete sind Großventilatoren, deren Schaufelblätter durch Ablagerungen eine Unwucht bekommen oder Zentrifugen, bei denen sich Material einseitig ablagert.

## **Vorteil:**

Bei Überschreitung der maximal zulässigen Schwingschnelle, die in Stufen von 1...16mm/s eingestellt werden kann, gibt die Schwingungs-Überwachung ein Signal, mit dem eine Warneinrichtung ein- oder die Anlage abgeschaltet werden kann.

# Funktions- Beschreibung Schwingungs- Überwachung



## Auswertung Typ 596:

## Sensor Typ 640:

### Gehäuse :

BxHxT 100x75x115mm  
Kunststoff mit Schnappfuß  
oder Schraubbefestigung  
Klemmen für Leitungsanschluss

L=54mm, D=28mm, 6-kant SW24,  
Befestigung M8 x 8  
M12-Anschluß-Stecker, 4-polig  
1+3 belegt, Edelstahlgehäuse

### Technische Daten:

Stromversorgung 230V AC, 0,1A  
Ausgangskontakte bis 230V, 2A  
Sensorkabel 2x0,25qmm  
Geschirmt max. Länge 100m  
Temp. Bereich 0...70°C

Spannungsversorgung 12...24V DC,  
Schwingschnelle 0...16mm/s,  
Zweileiter-Stromausgang 4...20mA ,  
Temp. Bereich 0...70°C  
Frequenzbereich 5...1000Hz

### Funktion:

Ist das Signal vom Sensor S1/S2 höher als die eingestellte Schwelle1/2, so leuchtet die rote LED „GR.ALS“. Nach Ablauf der am Poti t1/2 eingestellten Verzögerung fällt K1/2 ab. Im Programm „Auto-Reset“ zieht K1/2 wieder an und LED „GR.ALS“ erlischt nach 8 sec., wenn das Sensorsignal unter die eingestellte Schwelle absinkt. Im Programm „ohne Auto-Reset“ leuchtet die LED „GR.ALS“ bis K1/2 abfällt und fängt an schnell (3/s) zu blinken. Dieser Zustand bleibt, auch wenn S1/2 wieder unter die Schwelle 1/2 absinkt, bis ext. RESET geschaltet wird.