

HAUBER ELEKTRONIK

ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG ELEKTRONISCHER STEUERUNGEN UND GERÄTE ZUR AUTOMATISIERUNG

72622 Nürtingen-Zizishausen • Fabrikstraße 6 • Telefon 07022/62393 • Telefax 07022/64143
Mail: info@hauber-elektronik.de • Internet: www.hauber-elektronik.de

Schwingungssensor Typ 664

Frequenzbereich 1Hz...1000Hz



Funktion:

Der Zweileiter-Sensor Typ 664 misst mechanische Schwingungen von Maschinen.
Diese werden in der Einheit mm/s (Schwinggeschwindigkeit) erfasst.
Das Ausgangssignal von 4...20mA ist proportional zum Messbereich des Sensors.

Anwendung:

Zum Schutz von Maschinen und Anlagen vor unzulässig starken Vibrationen.
Ein Praxisbeispiel dafür sind Zentrifugen, Großventilatoren, Turbinen, Generatoren, Spindeln und sonstige Maschinen.

Vorteil:

- > kompakte Ausführung
- > großer Temperaturmessbereich
-40°C...+85°C Option: -40°C...+125°C
- > kundenspezifische Messbereiche
- > großer Frequenzbereich 1Hz...1kHz
- > störsichere Ausgangssignale 4...20mA
- > preiswerter Schwingungssensor

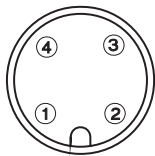
Technische Daten:

Gehäuse:
Stecker:

Edelstahl
M12, 4-polig, Stifte

Kabel:

4-polig, Buchse

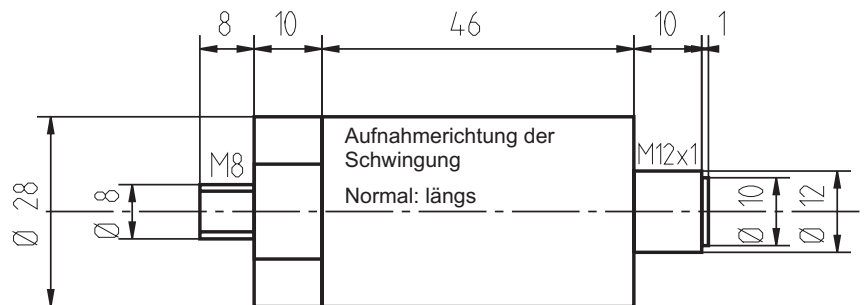


1: +24V DC
2: Schirm
3: 4...20mA
4: Schirm

1: braun
2: weiß
3: blau
4: schwarz

Befestigung:
Gewicht:
Schutzart:

SW 24 (6-kant), M8 x 8mm (Steigung P = 1,25mm), Option Magnetfuß
ca. 150g
Ip67



Messbereich:

0...8mm/s, 0...16mm/s, 0...32mm/s, 0...64mm/s,
0...128mm/s, 0...256mm/s, 0...512mm/s, 0...1000mm/s oder Kundenspezifisch

Ausgangssignal:

4...20mA

Schock:

max. 1000g

Spannungsversorgung:

12...30V DC

Stromaufnahme:

max. 25mA

Frequenzbereich:

1Hz...1000Hz

Temperaturbereich:

-40°C...+85°C Option: -40°C...+125°C

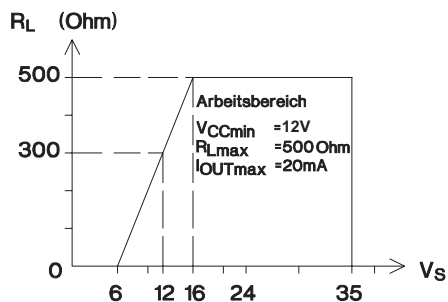
Reaktionszeit:

0% auf 100% Messbereich in 2...3 Sekunden

Montage:

1. Das Sensorgehäuse muss über die M8-Befestigung geerdet sein.
2. Die Schirmleitung des Kabels darf nicht auf Erde oder Masse gelegt werden. Die Schirmleitungen des Kabels bleiben offen bzw. unbelegt.
3. Die Montagefläche muss sauber und plan sein.
4. Die Gewindebohrung muss mindestens 10mm betragen.
5. Das Sensor M8 x8mm Gewinde, muss vollständig eingedreht werden und mit dem Gehäuseboden satt auf der Montagestelle aufliegen.

Arbeitsbereich:



Anschlussplan:

